

Description du matériel :

Le système de traçabilité MP ACQ 3000 permet de visualiser la fabrication en temps réel, et d'indiquer s'il y a des erreurs de tolérance de dosage de produit. On peut ainsi s'apercevoir des problèmes de fabrication avant de faire partir le produit chez le client. On peut aussi transmettre les fiches de fabrication soit au client, soit au laboratoire pour justifier la qualité du produit fabriqué.

Le PC dialogue en réseau avec l'ordinateur qui contrôle la centrale s'il est équipé d'un logiciel de type MP 3500 PC ou MP 4000 PC. On peut aussi rajouter ce système de contrôle sur n'importe quelle autre centrale, mais dans ce cas-là, il faut ajouter des cartes d'E/S pour acquérir les différents signaux des doseurs et de marche de la centrale.

Fonctionnement du logiciel :

Le logiciel de commande fonctionne soit sous Windows XP Pro, soit sous Windows 2000. Il a été développé en langage C++. Le fonctionnement sur une plateforme Windows 2000 ou XP Pro le rend très stable sans jamais avoir de 'plantage' logiciel.

On peut soit ouvrir des données enregistrées précédemment, soit les acquérir au fil de la fabrication. On peut trier les données par client, par chantier, ou par formule. Ensuite on peut les imprimer sur papier ou les enregistrer au format PDF.